

Star program utility junior **PU-Jr.**
プログラム・ユーティリティー・ジュニア



LAN対応でデスクトップマネジメントはさらに進化を遂げた。

- ◎LAN対応によりPC 1台で複数台の機械のオンライン管理を実現。
- ◎全系統同時のプログラム入出力など多系統管理の機能も強化。

PCの前で、デスクサイドにいながら機械のマネジメントを実現する、プログラム編集&管理のユーティリティーソフト「PU-Jr.」は、さらなる快適・快速環境へと進化を遂げました。デスクトップマネジメント・イノベーション、始まる。

Multiple machine management by LAN

PU-Jr.は・・・

パソコンによる●複数台の機械の集中管理機能●専用エディターによるプログラム編集機能●パソコンと機械の通信機能（シリアル/LAN）を備えたNCプログラム管理の合理化ソフトウェアです。

おもな機能

- NCプログラムの作成・編集
- NCプログラムファイルの管理
- 機械とのNCプログラム送受信
- 機械のNCプログラムの管理*
- 通信履歴情報の収集

*コピー・削除・名前の変更

FUNCTION 01

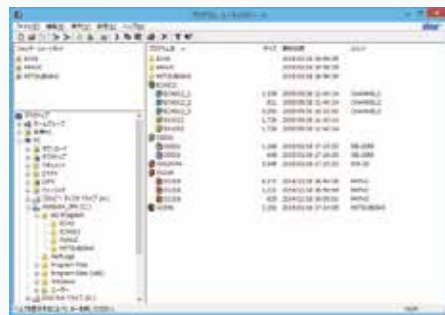
ファイル管理・通信機能

●**ファイル、フォルダーでプログラム管理**
Windowsのエクスプローラー感覚でフォルダーを作成・管理。プログラム管理を容易化。

●**多系統プログラムの統合管理をさらに強化**
多系統プログラム(.PA)とスター独自の多系統プログラム管理画面を使用することにより、3系統のプログラムでも1つのファイルで管理可能。また1回の入出力操作で、全系統同時にプログラムの入出力が可能。

●**ファイル名に“Oナンバー”は不要**
加工プログラムのファイルに加工部品名をつければ内容が一目瞭然。コメントも付けられるため部品の詳細表示も可能。

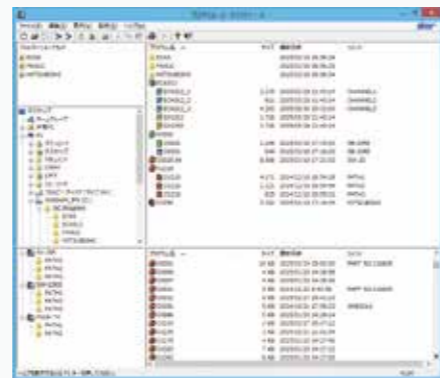
●**LAN対応で、PCから複数台の機械を管理**
登録した複数台の機械とパソコンのLAN接続が可能。パソコンからの操作だけで、NCプログラムの入出力（ドラッグ&ドロップによる送受信）を実現。また、プログラムのコピー・削除・プログラム名の変更などが可能。



メイン画面



多系統プログラムの管理



LAN機能有効時のメイン画面

FUNCTION 02

プログラム編集機能

NCプログラムの作成・編集を強力に支援し、快速・快適プログラミングを実現。

●**見やすさを追求した画面表示（UI）**
多系統プログラムを1画面に表示可能。

●**多系統に便利な高機能印刷**
多系統プログラムでは、系統間の待ち合わせコードの位置を合わせて印刷。

●**コードリスト機能**
特定コードを検索し、待ち合わせ行を揃えてリスト表示が可能。不正な待ち合わせがある場合には該当コードを赤色表示。

●**テンプレート機能**
使用頻度の高い加工プログラムをパターン化し、蓄積・利用することでプログラミング作業を効率アップ。テンプレートプログラムの作成・保存・編集・コピー&ペースト・読み込み・エディターへの挿入（ドラッグ&ドロップも可）などが可能。

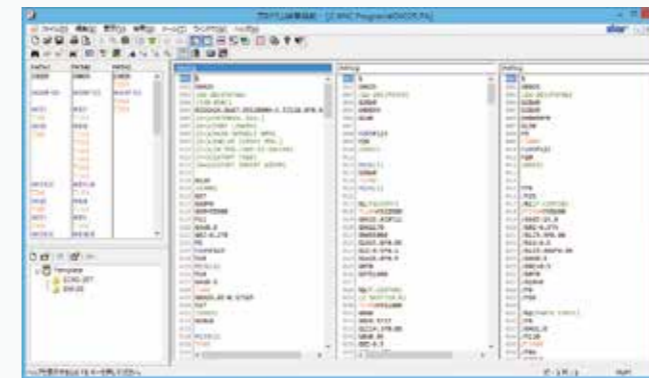
●**プログラムチェック機能**

○選択した機械において、指令できないGコードやMコードが使用されていないか ○同一ブロックに同一グループのMコード指令はないか ○待ち合わせコード、同期Mコード指令は正しいか ○括弧は閉じられているか ○全角文字が使用されていないかなど、プログラムの正当性を簡易チェック。

*プログラムチェック機能は簡易チェックのみです。ここでエラーが発見されなくても、プログラムが機械上で正しく動作しない場合があります。

●**コマンドヘルプ**

Gコード、Mコード、プログラムパターンの説明をヘルプ機能で参照しながらプログラミングが可能。また、サンプルプログラムをコピー&ペーストでプログラム編集機能に使用可能。



多系統プログラム表示



コマンドヘルプ

FUNCTION 03

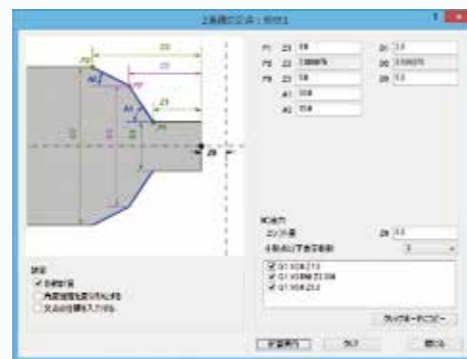
座標計算機能

NCプログラム作成に必要な座標を、部品図面の寸法から計算。形状リストから座標を求めたい形状タイプを選び、パラメーター入力するだけで座標計算が可能。

●**各種の計算作業を効率アップ**
2直線の交点、2直線と円の接点、面取り座標の計算をサポート。プログラム編集の効率アップを実現。

●**計算結果を貼り付け可能**
計算終了後は出力リストにNCプログラムを表示。表示されたプログラムはプログラム編集画面にコピー&ペースト可能。

●**機械仕様に合わせて設定を最適化**
計算結果の表示桁数（小数点以下1～5桁）の選択、角度指定の「度・分・秒」への切り替えなどが設定可能。



2直線の交点の座標計算

FUNCTION 04

ツーリング機能

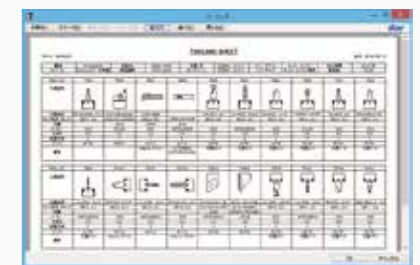
形状オフセットや工具、ユニットなどの情報管理を実現。ツーリング情報はツーリングシートとして印刷可能。

●**NCプログラムファイルとツーリング情報ファイルを一括管理。***1

●**ツーリングシート、形状オフセットシート、工具表を印刷。**

●**工具情報の出力ファイルを機械でリード可能。***2

●**形状オフセットの情報*3やユニット情報*4をファイルに出力。**



*1.ツーリング機能で工具情報（形状オフセット、ユニット、工具タイプなど）を設定しておけば、NCプログラムファイルを開いた時、対応工具情報を自動的に読み込み。
*2.対応はいくつかの機種に限定。*3.ECASの場合：GEO、FANUCの場合：G265）*4.ECASの場合：STUコマンド、FANUCの場合：G264)

複数台&多系統のプログラムをラクラク管理。・・・充実の編集・計算機能によりサクサク編集。

PU-Jr. : 一般仕様

対象機械	スター精密製 工作機械
対象機械	Windows® XP 32 bit
	Windows® Vista 32 bit / 64 bit
	Windows® 7 32 bit / 64 bit
	Windows® 8 32 bit / 64 bit
	Windows® 8.1 32 bit / 64 bit
PC動作環境 ※	CPU : ご使用のWindows® operating systemが推奨する以上のCPU (*3) (*4)
	メモリ : ご使用のWindows® operating systemが推奨する以上のメモリ容量 (*4)
	HDD : 空き容量10MB以上
	CD-Rが読み取り可能な光学ドライブ
	ハードウェア (*1) (*2)
	ディスプレイ : 解像度640×480dot以上 (*5)
	ポインティング・デバイス (マウス・タッチ패드など) 次のインターフェースのうち、いずれか1つ ○ Windows® 標準ドライバーで動作するシリアル(RS-232C)ポート ○ USBポート (*6) ○ PCカードスロット(Type II) ○ LANポート

※ 記載された Windows® operating system 以外には対応していません。
 *1. パソコンの種類、性能、使用条件等により、十分な性能が得られない場合があります。
 *2. PU-Jr.の各機能が、他のアプリケーションの実行速度に影響を与えます。また、他のアプリケーションがPU-Jr.の各機能の実行速度に影響を与えます。
 *3. マルチプロセッサ搭載パソコンには対応していません。
 *4. ご使用の Windows® operating system の仕様をご確認ください。
 *5. 16色表示モードには対応していません。
 *6. 同梱のUSBコンバーター以外を使ってUSB接続をした場合の動作は保証できません。

PU-Jr. : ソフトウェア仕様

ファイル管理	NCプログラムのフォルダ管理
	ファナック/安川電機/三菱電機製CNC用系統1.2.3のプログラムを見かけ上、1つのファイルとして管理
通信機能	ECAS用3チャンネルプログラムを見かけ上、1つのファイルとして管理
	パソコンと機械間のプログラム入出力
プログラム編集機能	ECAS用3チャンネルプログラム及びサブプログラムを一括して送受信可能
	プログラムリスト内コメント表示
	プログラムリスト印刷
	LAN接続による機械内のプログラムの削除、コピー、名前の変更
	エクスプローラー感覚で操作が行えます。
	系統1、2、3のNCプログラムを同時表示
	ECAS用3チャンネルプログラム1画面表示
	検索機能
	コピー・切り取り・貼り付け 編集
	元に戻す・やり直し 編集
	ワード間の自動スペース挿入/削除切り替え
	複数NCプログラムの同時表示 (重ね/分割)
座標計算機能	電卓機能の呼び出し
	1系統プログラム2列/3列印刷
	Mコード位置合わせ表示 及び 印刷
	系統間同期スクロール
	コメント、ラベル、Mコード位置合わせの色設定及び色設定の有効/無効
	待ち合わせMコード/Tコードリスト
	他のアプリケーションで作成したNCプログラムも編集可能
	ブックマーク機能
	テンプレート機能
	プログラムチェック機能
ツーリング機能	コマンドヘルプ
	各種交点、円の算出
座標計算機能	計算結果コピー機能
	小数点以下1〜5桁切り替え
	角度/分・秒単位切り替え
ツーリング機能	NCプログラム工具情報の一括管理
	工具情報を基にしたツーリングシート印刷 工程表印刷

■仕様は、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ウツメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

諏訪営業所 〒392-0012 長野県諏訪市大字四賀2258-7
TEL.0266-58-8132 FAX.0266-58-8148

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区東区宝が丘25番地 グローバル125 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600

上海星昂機械有限公司 中国(上海)自由貿易試験区富特北路229号第二層全部位
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

上海星昂機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深圳事務所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコーSOY)を使用しています。

2015.10_Ver1.0_1