



2024年2月9日

各 位

会 社 名 スター精密株式会社
代 表 者 名 取締役社長 佐藤 衛
コード番号 7718 東証プライム
問い合わせ先 上席執行役員 機械事業部長
増田 文雄
TEL. 0537-36-5511

インドにおける工作機械販売子会社設立に関するお知らせ

当社は、2024年2月9日開催の取締役会において、新たに工作機械事業の販売子会社をインドに設立することを決議いたしましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

1. 子会社設立の目的

世界の工作機械市場は、2032年に向けて年平均成長率4.1%*で推移すると見られていますが、中でも自動車、航空機、医療をはじめとしたあらゆる産業で急速な発展を遂げているインド市場は、2030年までにこれを上回る9.4%での成長が見込まれる有望な市場となっています。当社の主力製品であるスイス型CNC自動旋盤（注1）も、医療部品関連を中心とするさまざまな分野で需要の拡大が見込まれます。

このような旺盛な需要が見込まれるインドに全額出資の販売子会社を設立することで、現地の販売代理店への迅速な技術サポートや定期的なオペレータ教育を実現し、スイス型CNC自動旋盤の販売を拡大していきます。また、広大な市場を効果的にカバーする最適な販売網、サービス網の構築を推進し、同市場でのさらなるシェア拡大を図っていきます。

*出所「IMARC (The International Market Analysis Research and Consulting Group)」

2. 子会社の概要

- 会社名 : Star Micronics India Private., Ltd. (仮称)
- 設立時期 : 2024年7月 (予定)
- 所在地 : インド カルナータカ州 ベンガルール
- 資本金 : INR 40,000,000 (68,400千円 ※2023年12月末レート1.71円/INRによる)
- 出資比率 : 当社100%
- 代表者 : 増田 文雄 (当社上席執行役員機械事業部長)
- 事業内容 : 当社工作機械製品および周辺機器の販売
- 人 員 : 7名 (日本人派遣者2名、現地社員5名)

3. 業績に与える影響

本件による2024年12月期の連結業績に与える影響は軽微であります。

(注1) スイス型CNC自動旋盤とは

スイス型CNC自動旋盤は、時計部品を加工する機械として、1870年代にスイスにおいて考案されました。別名“主軸移動型自動旋盤”とも呼ばれ、直径に比べて部品長が長い部品を高精度に切削できる点が大きな特徴とされています。

一般的には、細長い部品を汎用旋盤で加工を行うと、加工物がたわみを起こして正しい寸法に仕上げることができません。

スイス型CNC自動旋盤では、材料の振れ止め装置の働きをするガイドブッシュを用い、刃物はガイドブッシュから一定距離の位置で、外径方向の切り込み運動のみを与えるため、加工物はたわみを起こさずに、高精度に切削することができます。また、軸方向の運動は刃物台が移動するかわりに、主軸台が材料をくわえた状態で移動する機械構成となります。

以上