成为改变世界之星。

Star精密株式会社(STAR MICRONICS CO., LTD.)

〒422–8654

静冈县静冈市骏河区中吉田20–10

法人代表　代表取缔役 社长执行役员 佐藤 卫

创　　业　1947年2月

成　　立　1950年7月

官方网站

2026

企业理念

企业需要寻求永续发展
员工的生活品质理应不断提升

企业的职责

为员工提供一个能力得
以最大程度发挥的舞台

共同成长

员工的职责

作为一个拥有共同志向的团体，
最大限度发挥出能力，
实现高度生产性

让企业价值得以持续提升　为社会的持续发展做出贡献　让员工的人生更加丰富多彩

Star精密的前身“株式会社Star制作所”成立于战后不久的1950年。精密加工事业是一项能以最少的材料创造最大效益的事业。在战后一片焦土之中，创办人们怀抱着“希望为日本的复兴与经济发展尽一份心力，并改善那些追随这份志向的员工的生活”这份信念创立了本公司，并提出了“企业需要寻求永续发展 员工的生活品质理应不断提升”这项口号。如今，我们将这项口号视为本公司的重要哲学，并重新定义为企业理念。

目标

以挑战世界“伟大的中小企业”的身份为社会的持续发展做出贡献

STAR精密的目标是：作为一个拥有共同志向的团体，一方面为社会提供新价值、不断提升企业价值，另一方面为志同道合的员工提供最大限度发挥自己能力的舞台，让员工的人生更加丰富多彩；同时作为一个团体，发挥出不亚于大企业的高度生产性，成为日本中小企业的领导先驱，以挑战世界的伟大中小企业、即GREAT SMALL COMPANY的身份，为社会的持续发展做出贡献。

经营方针

1 — 不盲目追求规模，而是将**资本效率**和**劳动生产率**视为最重要的评估指标。
2 — 自身具备跟随环境一同变化、**能够持续产生价值的能力**。
3 — 在各项事业中时刻放眼世界市场，以**全球利基**作为战略支柱。
4 — **以让员工最大限度发挥自己能力为目的的环境构建投资以及追求独家技术的投资**需要立足长期视野，无论事业环境如何变化，坚持不动摇。
5 — 坚持通过事业，做与社会一道**永续发展的企业**。

行为指南

自发行动
对自己的工作有责任感、荣誉感，自发地去思考、去判断、去行动。

持续学习
志存高远，为提升自身与企业价值而坚持持续学习、持续成长。

对技术精益求精
以为社会提供新价值为目的，对技术精益求精，不断磨砺、不断提升。

重视集团的价值
尊重伙伴、齐心协力，作为一个志同道合的团体，实现更高的生产性。



经营者致辞

本公司自1950年成立以来，始终秉持“以最少的材料创造最大效益”为目标，运用独有技术持续开发高附加价值产品。此外，从早期就着眼于全球市场，在全球化和特定领域实现了持续的进化与发展。迄今为止，本公司持续彻底精进三大核心技术：“精密加工技术”、“精密组装技术”及“高精度定位控制技术”。凭借在此过程中培养出的独一无二技术实力，以及立足于用户视角的开发能力，我们以这些优势进军成长市场，并持续推出全球所需的产品。唯有始终立足于成长领域，公司才能持续发展，员工的幸福才能得以实现——这项基本理念，无论过去或现在都始终如一。今后，我们将继续将“企业需要寻求永续发展 员工的生活品质理应不断提升”这句作为本公司重要DNA的箴言铭记于心，致力成为与社会共同可持续发展的企业。



代表取缔役 社长执行役员

佐藤 卫

运用Star精密技术所开发的产品，
正活跃于各位的日常生活之中



Star精密的事业



机床事业（自动车床）

我们制造能够以高精度且大量加工小型精密零件的车床。随着汽车、数字设备等各领域持续朝高机能化与小型化发展，兼具精密加工与高效率的本公司产品应用范围日益扩大，在支撑未来制造业方面发挥着重要作用。



特种机械事业（小型打印机等）

我们生产主要用于各类店铺及设施中，用于打印收据与标签等文件之商用小型打印机。其特色在于将客户意见转化为具体设计，兼具“易用性”与“美观易读的高速打印”。此外，我们亦提供独家的云端服务，从硬件与软件两方面支援店铺的顺畅营运。



新创事业

我们将善用多年来累积的“精密加工技术”、“精密组装技术”及“高精度定位控制技术”等核心技术，开发新事业。透过运用在机床及小型打印机等领域所磨练出的技术，将事业领域拓展至需求日益增长的成长领域。除了强化事业部门间的协作并推动研发外，亦将积极推动与外部的合作。

向世界挑战“伟大的中小企业”



追求开拓全球特定领域市场

在进军国际市场的同时，我们并非仅以扩大规模为目标，而是以独有的技术实力为优势，有意识地专注于特定领域与市场。

全球网络[1]

全球 10 个国家的 17 家公司

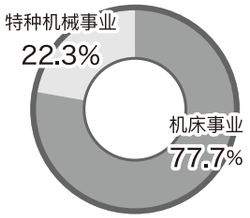
注1 全球网络（国家 / 地区）

美洲…… Star CNC Machine Tool Corp.（美国）/Star Micronics America Inc.（美国）/Star America Holding Inc.（美国）
欧洲…… Star Micronics GB Ltd.（英国）/Star Micronics Europe Ltd.（英国）/Star Micronics AG（瑞士）/ Star Micronics GmbH（德国）/Star Machine Tool France SAS（法国）
亚洲…… 斯大精密（大连）有限公司（中国）/上海星昂机械有限公司（中国）/天星精密有限公司（香港）/ Star Micronics（Thailand）Co., Ltd.（泰国）/Star Micronics India Pvt. Ltd.（印度）
日本…… Star Metal株式会社 / 株式会社Micro札幌 / Star Marketing Japan株式会社 / Smart Solution Technology, Inc.

最新的全球网络

从数字看Star精密 2025

合并销售额



745亿日元

海外销售比率



90%

销售台数（年間）

〈机床〉 4268台

〈打印机〉 42万8千台

成立

75年

员工人数

〈单体〉 527名　〈合并〉 1673名

人均年度教育费用

14万日元

全年休假日

135天

（含5天带薪休假集中休假日）

创业精神与至今的发展历程 ～一家小镇工厂，6人的挑战改变了世界～

创业之初，我们仅有一间约12坪的小工厂，员工也只有6人。在战后不久、物资匮乏的时代，我们秉持“以最少的材料创造最大效益”这项理念展开事业，并始终精准掌握时代与经营环境的变化，持续迎接挑战。



1950 成立株式会社Star制作所

以制造、销售手表及相机用零件等为目的，于静冈县静冈市手越（现 静冈市骏河区手越）以资本额50万日元成立株式会社Star制作所

1958 开始销售凸轮式自动车床

本公司原本专门制造手表及相机零件，后来成功研发出凸轮式自动车床并开始销售

➡请参阅“机床事业的诞生内幕”



1962 开始出口自动车床

出口第1号机销往英国。开拓海外销售通路，市占率稳步扩大



1965 更名为Star精密株式会社

1960年与西铁城钟表株式会社共同出资成立东海精密株式会社。其后吸收合并东海精密株式会社，并变更公司名称



1976 开始制造及销售 NC 自动车床

开始生产搭载 NC（数值控制）装置的自动车床。该产品融入了独创的构想与机构，广受好评

1977 成立首家海外销售子公司

作为销售打印机及当时生产之小型音响零件的据点，于美国纽约成立Star Micronics America, Inc.



1979 开始制造及销售小型打印机

将日益普及的个人电脑市场视为成长领域，进而开发打印机

➡请参阅“特种机械事业的诞生内幕”

1981 于名古屋证券交易所第二部上市

1984年转至名古屋证券交易所第一部。2006年退市

1984 新建菊川工厂

于静冈县小笠郡菊川町（现为菊川市）新设机床生产据点

1989 在中国成立生产据点

于中国大连市成立斯大精密（大连）有限公司，作为打印机的生产据点。目前作为机床的生产据点运作中



1990 于东京证券交易所第一部上市

2022年从东京证交所第一部转至Prime市场。将于2026年3月退市



2002 瑞士型CNC自动车床SB系列诞生

性价比极高的畅销机型 SB 系列（SB-16）正式上市



2005 TSP系列收据打印机问世

当时，TSP系列（TSP100 futurePRNT）开始上市，该系列曾被全球知名的百货公司及快餐连锁店采用，至今仍广受欢迎

2012 于泰国成立机床生产据点

于泰国那空拉差西马成立 Star Micronics (Thailand) Co., Ltd.（现公司），作为机床生产据点



2020 新总部大楼竣工

具备高度防灾能力，并积极导入新型工作模式

2023 将SST纳为全资子公司

开发及销售运用非接触式IC卡读写器及声波数据通讯技术之系统的Smart Solution Technology, Inc.（SST）已成为本集团的一员

2024 于印度成立机床销售据点

于印度班加罗尔成立 Star Micronics India Pvt. Ltd.





2026 菊川南工场竣工

作为机床的生产据点，一座兼顾环保与制造效率的工厂已竣工

机床事业的诞生内幕

创业初期，我们使用二手自动车床制造手表与相机零件。然而，这已无法应付急遽增加的订单，最终促使我们自行研发并成功制造出高精度自动车床。这台自动车床广受好评，随后开始对外销售，并发展成为今日的机床事业。“由用户为用户打造的自动车床”。始终以客户视角进行制造的源头，正是始于此处。



钟表零件的组装过程

特种机械事业的诞生内幕

1970年代，为进军新的成长领域，本公司着手进行座钟的OEM生产，并开发用于座钟内的电子蜂鸣器。借由结合在机床领域累积的高精度控制技术，以及在电子蜂鸣器等音响零件制造过程中累积的电子工程技术，我们开发出了当时主流的点阵打印机（大型与小型），这也奠定了今日特种机械事业的基础。



当时广受欢迎的大型打印机

产品信息

机床事业(自动车床)







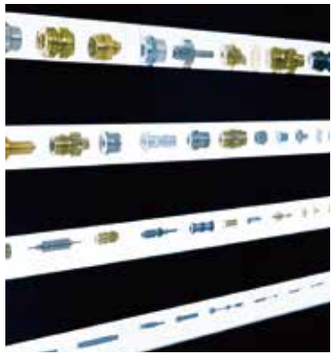


我们专注于在特定领域市场制造顶级机床

所谓的“机床”,是指将金属等材料进行切割、切削、弯曲、拉伸等加工,使其呈现各种形状的机械。我们日常生活中接触到的各种物品,都是由机床制造的零件所组成的。由于机床是“制造机械的机械”,因此有时也被称为“母机”。本公司主力产品“瑞士型CNC自动车床”,是机床中一种“能够大量生产极小精密零件”的特殊机械,能够以1微米(千分之一毫米)为单位,将零件加工成复杂的形状。此外,透过电脑控制的自动运转,可24小时无人值守持续加工,因此即使仅有少量人员,也能生产大量零件。所生产的零件广泛应用于手表、智能手机、汽车等日常产品中。近年来,其应用领域更进一步拓展至AI资料中心及类人型机器人等领域。

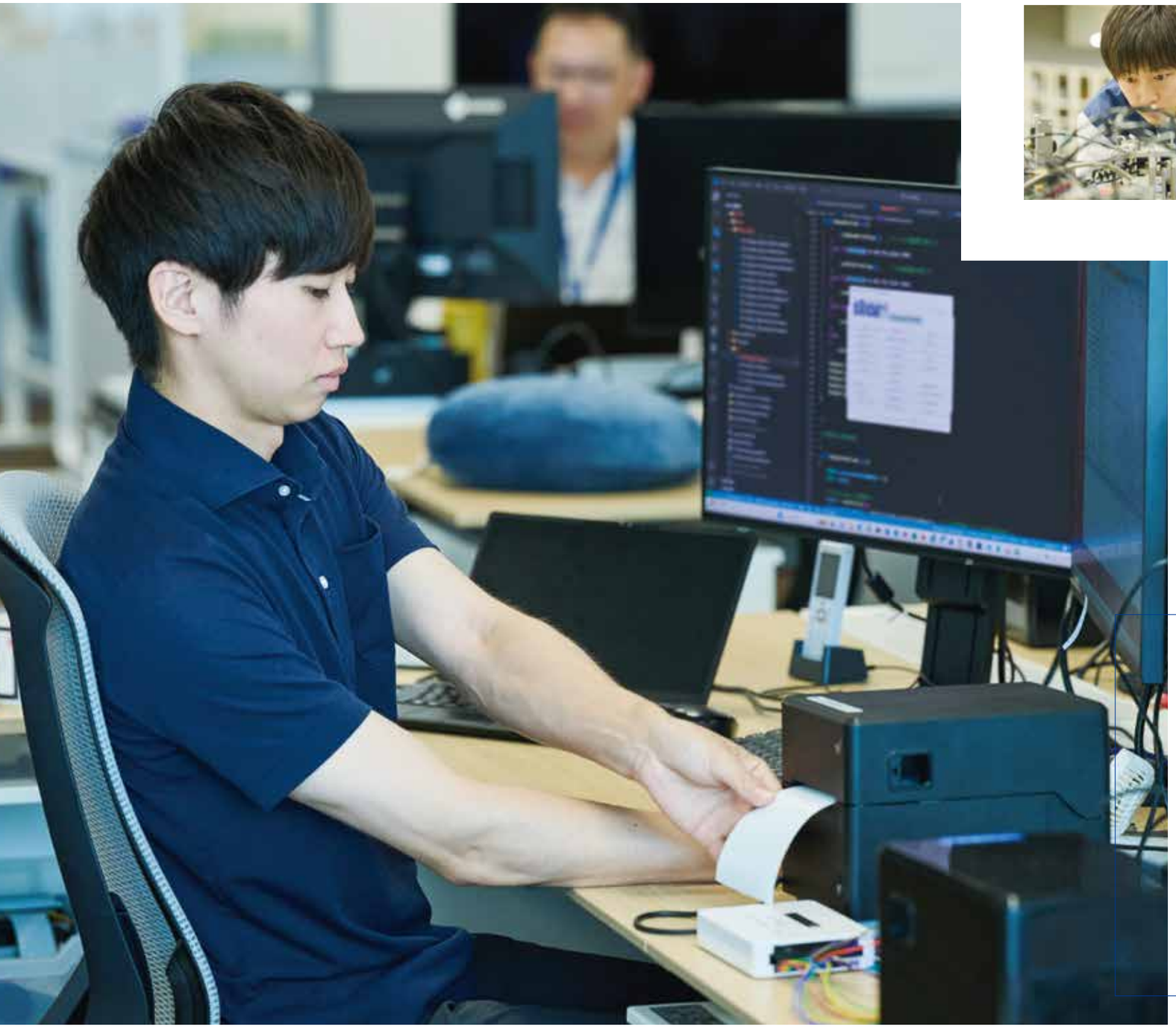
支撑医疗领域成长的本公司产品

本公司生产的机床虽广泛应用于多个领域,但近年来在医疗领域的需求亦日益增加。无论是牙科植体,还是用于固定骨骼的骨螺钉等,许多治疗所需的零件皆由钛等“难切削材料”(难以切削的材料)制成。加工难切削材料时,必须使用刚性(即使受力也不易变形的特性)极高的机床。本公司的机床凭借独特的设计与结构,以及匠人的精湛技艺,实现了极高的机械刚性。我们善用这项优势,持续支援不断成长的医疗领域制造业。



活跃于各领域的精密零件

特种机械事业（小型打印机等）







贴近用户需求的小型打印机

我们提供从企划、开发、制造、销售到售后服务的一站式服务，专门生产用于餐饮店、零售店等场所的收据及标签印刷之商用小型打印机。本公司打印机的特色在于将客户意见化为具体设计，实现“易于使用”以及“美观易读的高速打印”。此外，本产品与扫描器、钱箱等收银周边设备的相容性极佳，在与平板电脑POS（销售点信息管理）系统的连动方面，亦广获好评。此外，我们还提供独家的云端服务，用户可透过智能手机或平板电脑等装置轻松查阅打印机信息，并能轻松在收据上添加优惠券或自由设计标签。我们从硬件与软件两方面，全力支援店铺及设施的顺畅营运。

将客户的需求化为具体产品

2025年8月，我们开始销售专为印刷宽度2英寸（58毫米）以下小型标签纸而设计的标签打印机“mC-Label®2”。为回应客户“希望节省设置空间”及“希望降低标签纸的营运成本”等需求，本产品采用比传统机型更为精简的小型设计。此外，本机实现了业界首创[1]的前方出纸及前开式换纸结构，即使安装于橱柜下方等位置也能正常运作。本公司凭借着能反映客户需求的卓越企划能力与灵活的行动力，已向市场推出众多“业界首创”、“业界唯一”的产品。

注1 本公司调查。适用于纸张宽度2英寸（58毫米）的高粘性无底纸标签打印机品类



开发可节省设置空间的产品

新创事业







将长年累积的核心技术拓展至新领域

我们将在能够充分发挥多年来累积的核心技术——“精密加工技术”、“精密组装技术”及“高精度定位控制技术”的领域中，开发新事业。本公司不仅致力于机床与小型打印机领域，过去亦曾投入小型音响零件的开发，始终持续精进技术以回应时代与客户的需求。我们将运用在此过程中不断演进的核心技术，将事业领域拓展至需求日益增长的成长领域。除了强化事业部门间的协作并推动研发外，亦将活用与外部伙伴的开放式创新模式。

以微米级的坚持开拓新事业

作为新事业之一，我们正在探索医疗事业。在医疗领域，对身体负担较小的微创诊断与治疗日益普及，而能实现更精准、更细微处置的技术也在不断发展。随之而来，对小型精密加工与精密组装的需求也日益增加。本公司透过对F.MED（艾夫梅德）股份有限公司（该公司致力开发支援微创手术——即利用手术显微镜及微细手术器械，对直径不足 1 毫米的血管或神经等进行缝合的手术技术）进行投资等方式，积极推动对初创企业的投资与合作。今后，我们也将持续在能发挥本公司“微米级的精准追求”在这项优势的领域中，创造新的价值。



手术辅助机器人的完成示意图

可持续发展基本方针

Star精密集团秉持“企业与员工共同成长，贡献社会”的基本理念，透过实际行动致力于实现可持续社会并提升企业价值。

- 确立中长期发展目标，并透过独家技术为社会创造并提供崭新的价值
- 善用长期以来建立的全球网络，致力于解决全球共通的社会课题
- 透过与所有利害关系人的对话与合作，实现公正且高度透明的经营

最新的可持续发展信息

最新的ISO认证状况

环境相关措施

为了实现企业的可持续发展，并为保护地球环境尽一份心力作为前提，我们致力于降低环境负荷，推动与环境和谐共生的事业活动。作为环境方面的重点议题（重要性议题），我们正积极推进“因应气候变迁”及“开发环保产品”等相关措施。

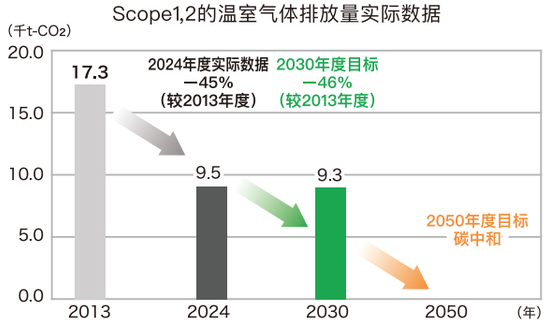
本集团因应气候变迁的方针与目标

TCFD TASK FORCE ON CLIMATE-RELATED FINANCIAL DISCLOSURES

于2023年2月本公司表明支持气候相关财务信息披露工作组（TCFD）的建议，并正积极推动相关措施，依据各种情境分析气候变迁对业务的影响及其所衍生的风险与机会，并将分析结果反映于业务策略之中。

为管理与气候相关的风险与机遇，我们以温室气体排放量作为指标。本集团针对Scope 1、2，设定了“2030年度较2013年度减少46%”及“2050年度达到实质零排放”的目标。我们正透过推动环保型产品的开发，以及降低国内外据点的能源消耗等措施，致力于削减温室气体排放量。

Scope1,2的温室气体排放量实际数据



实例❶ 机床事业“ECO模式的开发”

我们开发了可降低待机状态下耗电量的ECO模式。当机器处于待机状态时，ECO模式会将机器内部占耗电量比例较高、但非必要的组件关闭，借此将耗电量降低最多约30%（本公司预估值）。



实例❷ 特种机械事业“减少塑料使用”

我们已取消了过去常被用于包装打印机的塑料包装袋。透过采用100%回收纸制成的纸浆模塑制品作为缓冲材料，我们正为实现循环型社会尽一份心力。



实例❸ 支持环保型产品的自有工厂措施

于2025年12月开始营运的菊川南工厂，在作为节能性能指标的“建筑物节能性能标示制度（BELS）”中，同时获得了ZEB[1]以及CASBEE评鉴认证[2]的最高等级S级双重认证。透过采用高隔热性能的外壳（外墙、屋顶、窗户），以及安装约800kW的太阳能发电板等措施，实现了高水准的节能与创能，将一次能源消耗量较传统建筑减少了111%。



注1 为“Net Zero Energy Building（净零能耗建筑）”之简称，旨在使建筑物每年消耗的一次能源达到收支平衡，并由指定机构进行认证。
注2 作为“建筑环境综合性能评价系统”，由日本国土交通省与一般社团法人住宅·建筑SDGs推进中心开发，综合评估建筑物环境性能与品质的系统。

对地区的贡献

本公司赞助以当地静冈为据点的职业运动队伍，以及旨在振兴地区的活动；员工亦以志愿者身份参与残疾人运动赛事。此外，我们也接待当地中小学及高中生至工厂参观，并派遣讲师至学校进行讲授。同时，海外据点亦开展志愿者活动，并进行募捐及森林保护等活动。









重视人才的措施

保持身心皆健康的生活

本公司已获认定为“2026年度健康经营优良法人”（大规模法人部门）。我们致力推动健康经营，以打造让每位员工都能健康工作的职场环境为目标。

推动灵活且多元的工作方式

依据日本《次世代育成支援对策推进法》，完善支援育儿与工作兼顾的制度，并于2020年以“育儿支援企业”身份，取得特例认定标章“Kurumin”。

取得 ISO 认证

持续推动环境友善的制造方式

机床事业部已取得环境管理系统ISO 14001认证。ISO 14001是一项旨在降低CO_2排放、废弃物及能源消耗等环境负荷，实现可持续经营活动的国际标准。包含特种机械事业部在内的总部各部门，也建立了符合该标准的环境管理体制，并已发表自我符合声明。

支撑斯大品牌的品质管理

在拓展全球业务的同时，我们致力于推动可持续生产与采购。作为支撑此目标的措施之一，机床事业部及特种机械事业部均已取得ISO 9001品质管理系统认证。ISO 9001是一项国际标准，旨在建立持续管理与改善产品及服务品质的机制，以提升客户满意度。