

NEW

star

CNC自動旋盤

SK-51 type A/D

スターの新領域、それは主軸固定型の新時代

2スピンドル+3タレットを備えた、充実した機械構成をもつハイグレードモデルをはじめ、主軸固定型旋盤ユーザーのニーズに応える、新たなスターのラインナップが誕生。

機能・剛性・操作性のすべてにクラストップレベルを追求して、φ51クラスの棒材加工機に、いま革新への確信を。

CNC AUTOMATIC LATHE SK-51



高機能

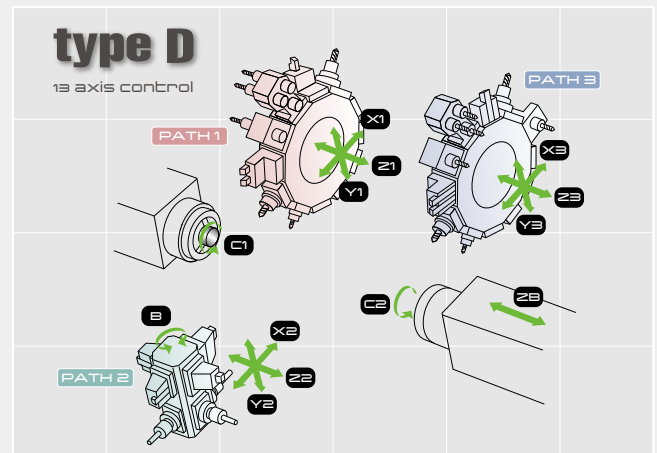
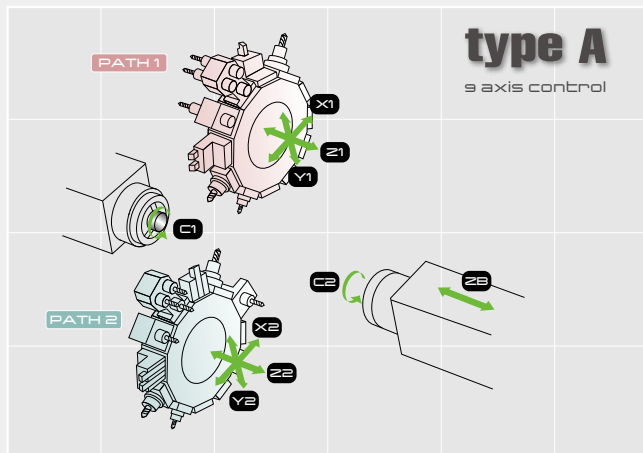
- ① 3軸制御の12面タレット型刃物台、B軸制御付き4面タレット型刃物台の組み合わせにより、ニーズに合わせた2モデルをラインアップ。
- ② タイプDに搭載しているB軸制御付き4面タレット型刃物台は、正面/背面とも同時5軸制御加工が可能。
- ③ 素材材加工への展開も視野に入れ、メイン/サブ主軸ともパワーチャックの搭載が可能。

操作性・作業性

- ① 機械前面から主軸までの距離を短く抑え、オペレーターの作業性を確保。
- ② 旋回式の操作パネルに、15インチの大画面タッチパネルディスプレイを採用。
- ③ 三次元シミュレーションによる事前プログラムチェック機能を搭載。

高剛性・高精度

- ① 各刃物台のX軸摺動部に角型すべり案内面を採用し、刃物台剛性を向上。
- ② 12面タレット型刃物台の回転工具駆動方式に、1ポジションドライブ機構を採用。
- ③ 機体各部から取得した温度データに基づく、高精度かつ柔軟な熱変位補正が可能。



2スピンドル

+

2タレット：12面×2

2スピンドル

+

3タレット：12面×2・4面×1 (B軸付)

□ 標準機械仕様

OP: オプション

項目	SK-51 type A	SK-51 type D
メイン主軸	最大加工径	φ51mm
	最大加工長	125mm
	主軸回転数	Max.5,000min ⁻¹
	主軸モーター	7.5kW(連続)/15kW(10分/15%ED)
	主軸割り出し	C軸制御
	主軸貫通穴	φ52.5mm
	チャッキング形式	油圧式回転シリンドター
	コレットチャック形式	H-S22/DIN177E
	パワーチャック形式	6インチ
	サブ主軸	最大加工径
最大取上げ製品長		125mm
最大製品突出し長		80mm
主軸回転数		Max.5,000min ⁻¹
主軸モーター		7.5kW(連続)/11kW(15分/25%ED)
主軸割り出し		C軸制御
主軸貫通穴		φ52.5mm
チャッキング形式		油圧式回転シリンドター
コレットチャック形式		H-S22/DIN177E
パワーチャック形式		6インチ
PATH 1刃物台	形式	12面タレット
	バイト	□20mm
	工具本数	Max.2本/面
	スリーブ	Max.3本/面
	回転工具	Max.2本/面
	回転数	Max.6,000min ⁻¹
	モーター	4.5kW(連続)/7.5kW(5分/30%ED)
	最大穴明け	φ16mm
	最大タップ	M12×P1.75
	ミリング	φ20mm
PATH 2刃物台	形式	12面タレット / 4面タレット(B軸制御付き)
	バイト	□20mm
	工具本数	Max.2本/面 / Max.1本/上pos. / Max.2本/下pos.
	スリーブ	Max.3本/面 / Max.1本/上pos. / Max.2本/下pos.
	回転工具	Max.2本/面 / Max.2本/下pos.
	回転数	Max.6,000min ⁻¹
	モーター	4.5kW(連続)/7.5kW(5分/30%ED) / 2.2kW(連続)/4.5kW(5分/30%ED)
	最大穴明け	φ16mm / φ13mm
	最大タップ	M12×P1.75 / M10×P1.5
	ミリング	φ20mm / φ18mm
PATH 3刃物台	形式	12面タレット
	バイト	□20mm
	工具本数	Max.2本/面
	スリーブ	Max.3本/面
	回転工具	Max.2本/面
	回転数	Max.6,000min ⁻¹
	モーター	4.5kW(連続)/7.5kW(5分/30%ED)
	最大穴明け	φ16mm
	最大タップ	M12×P1.75
	ミリング	φ20mm
早送り速度	X1, X2, X3	20m/min
	Y1, Y2, Y3	15m/min
クーラントタンク	Z1, Z2, Z3, ZB	40m/min
クーラントポンプ		458ℓ
機械寸法 (幅×奥行×高)		1.5kW(2.5MPa)×1, 0.4kW×1
機械重量		2,800×2,070×2,130mm
		6,600kg / 7,200kg

(注)

- 記載されている加工能力は被削材がSUS303の場合を示します。
- 被削材質、使用工具等の加工条件により、加工能力は記載数値と異なる場合があります。

□ 主な標準装備

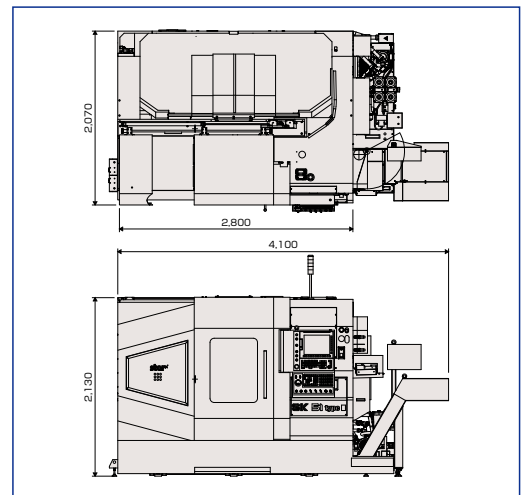
- CNC装置 FANUC 32i-B (iHMI) : type A
- CNC装置 FANUC 31i-B5 (iHMI) : type D
- 15inch カラーLCDディスプレイ
- 空圧装置
- 油圧装置
- 自動集中給油装置
- 切削油レベル検出装置
- ドアインターロック装置
- 突切りバイト破損検出機能 (ソフトウェア)
- Cs輪郭制御 (メイン/サブ)
- B軸制御 (type D: PATH 2タレット)
- スピンドルクランプ装置 (メイン/サブ)
- スピンドルエアーパージ装置 (メイン/サブ)
- エアースリンドター式製品排出装置 (製品排出検出装置付き)
- サブスピンドルミックスブロー装置 (エア&クーラント)
- 工具回転駆動装置 (タレット型刃物台)
- パーツキャッチャー
- 製品コンベアー
- 照明灯
- 漏電ブレーカー

□ 特別付属装置

- チップコンベアー
- 切削油流量検出装置
- 自動消火装置
- 水分除去装置
- 信号灯
- 突切りバイト破損検出装置 (メカ式)
- メイン/サブチャック (ツolingシステムから選択)
- 主軸内装管
- メイン/サブスピンドル上部エアブロー (パワーチャック用)
- フットスイッチ (メイン/サブチャック開閉用)
- クーラントポンプ増設仕様 (2.5MPa)
- 切削油装置6.9MPa
- 切削油装置信号線
- クーラント装置配管6.9MPa
- ツールセッター
- 自動材料供給装置インターフェース
- LAN/RS232Cインターフェース
- トランスCEマーキング仕様
- トランスCEマーキング用ケーブル
- CEマーキング仕様

□ 外形寸法図

単位: mm



※本カタログに記載された仕様は、予告なく変更する場合がありますからご了承ください。

※本製品は、外国為替および外国貿易法に基づく輸出規制品です。従って、本品を輸出するとき、又は外国に持ち出す際には、弊社販売担当者まで御連絡下さい。

スター精密株式会社

機械事業部 営業部

〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5586 FAX.0537-36-5607

<http://www.star-m.jp/>

東京営業所 〒179-0074 東京都練馬区春日町3丁目34-26ウツメモリアル1-2階
TEL.03-5987-2855 FAX.03-5987-2857

上海星昂機械有限公司 中国 (上海) 自由贸易试验区富特北路229号第二层全部位
TEL.+86-21-5868-2100 FAX.+86-21-5868-2101

諏訪営業所 〒391-0013 長野県茅野市宮川1387-9 AIビル4階
TEL.0266-75-5755 FAX.0266-75-5615

上海星昂機械有限公司 中国広東省深圳市深南中路2008号 華聯大廈14F 1416室
深圳事務所 TEL.+86-755-8366-8029 FAX.+86-755-8366-7952

名古屋営業所 〒465-0043 愛知県名古屋市中区東区宝が丘25番地 グローバルビル25 5-A
TEL.052-777-1505 FAX.052-777-2325

STAR MICRONICS (THAILAND) CO., LTD.
289/23 M.13 Soi Kingkaew 25/1, Kingkaew Rd.,
T.Rachathewa A.Bangplee Samutprakarn 10540 Thailand
TEL.+66-2-186-8945-47 FAX.+66-2-183-7845

大阪営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-1-45 新大阪八千代ビル6F
TEL.06-6395-1559 FAX.06-6395-7650

菊川工場 〒439-0023 静岡県菊川市三沢字北ノ谷1500-34
TEL.0537-36-5511 FAX.0537-36-5600



印刷には、環境にやさしいアロマフリータイプ大豆油インキ(TKハイエコーSOY)を使用しています。

2018.09_Ver1.0_1